

高耐久鉛フリーソルダペースト LSP-1



自動車の燃費向上や電動化技術が進む中、はんだ接合部の耐久性向上が求められています。
LSP-1は過酷な環境下でも優れた接合耐久性、信頼性を有する高耐久鉛フリーソルダペーストです。

■ ソルダペースト分類

はんだ組成	SnPb	SAC305	高耐久	低融点
はんだ粒径	Type4 (20-38 μ m)	Type5 (15-25 μ m)	Type6 (5-15 μ m)	Type7 (2-11 μ m)
IPC-Flux type	L0	L1	M0	M1
対応リフロー条件	大気	窒素		

■ 特徴

- ・当社独自のはんだ合金の採用により過酷な車載環境でも長期の接合耐久性を保持します。
- ・車載用に求められるはんだ付け後の高い信頼性(電気信頼性、ウイスカ)を有しています。
- ・フラックス残渣の耐亀裂性にも優れています(-40℃ \leftrightarrow 125℃、2000サイクル)。

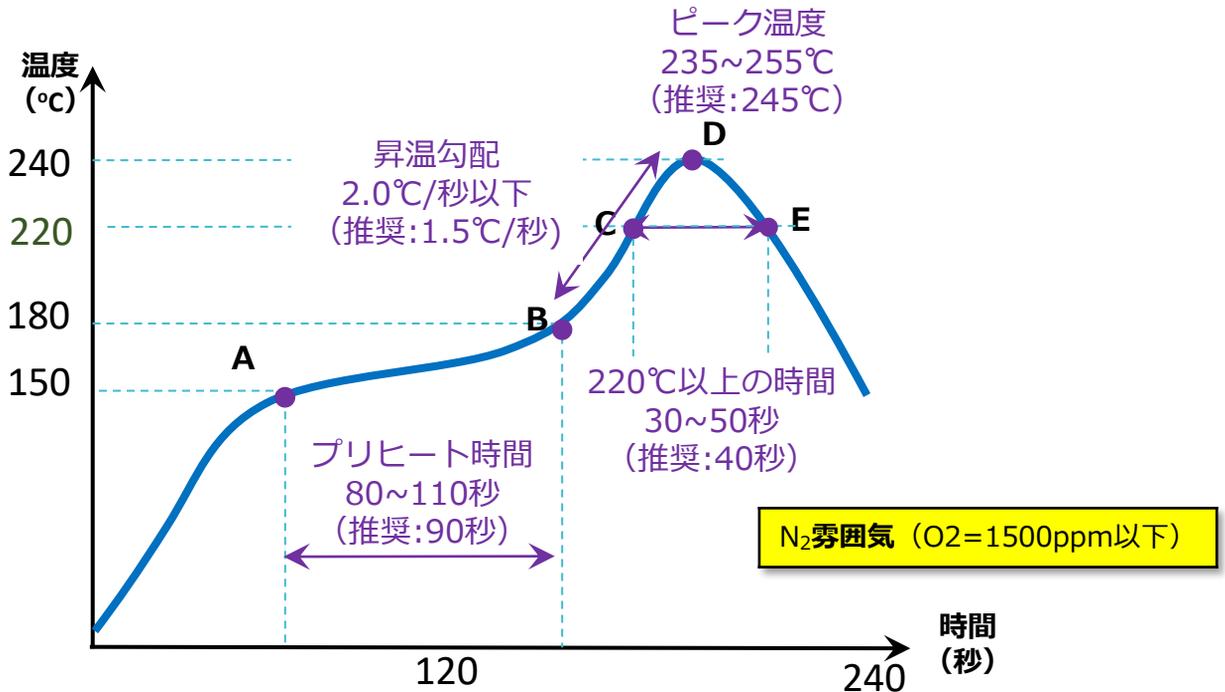
■ 性能一覧 (代表値)

		性能 (代表値)	備考	
商品名		PS48BR-600-LSP-1	-	
合金組成		Sn-3.2Ag-0.5Cu-4.0Bi-3.5Sb-Ni-Co	-	
はんだ粉末のサイズ分類		20-38 μ m(Type4)	IPC J-STD-005A	
固相線温度		205℃	JIS Z 3198-1	
液相線温度		223℃		
ハライド含有量		0.0%	JIS Z 3197	
フラックス含有量		10.6%		
銅板腐食		腐食なし		
絶縁抵抗		1 \times 10 ⁹ Ω 以上		
マイグレーション		発生なし		
乾燥度		フラックス残渣の粘着性なし		
粘度特性	粘度	230Pa·s		JIS Z 3284-3
	チクソトロピー指数	0.48		
印刷時のだれ		0.2mm間隔ブリッジなし		
加熱時のだれ		0.3mm間隔ブリッジなし		
粘着性		1.0N以上(初期~24時間後)		
ぬれ抗力/ディウェッティング		区分2/ディウェッティングなし	JIS Z 3284-4	
ソルダボール		区分3(初期、24時間後)		
品質保証期間		製造後6ヶ月	冷蔵保管(0~10℃)	

高耐久鉛フリーソルダペースト LSP-1



■ 推奨温度プロファイル



■ 取り扱い注意事項

(1) 保管条件

- 0~10℃ (冷蔵庫) で保管して下さい。
- 直射日光をあてないで下さい。
- 保管前に蓋がしっかりと閉まっていることを確認して下さい。

(2) 取り扱いの注意点

- オペレーター以外の取扱いは避けて下さい。
- 使用の際は、保護手袋と保護めがねを着用して下さい。
- 皮膚にソルダペーストが付着した時は、エタノール等で速やかにふき取って下さい。
- ソルダペーストを使用した後は、手をよく洗って下さい。
- 作業場の換気には注意して下さい。

(3) 使用方法

- ソルダペーストの温度が室温と同じになるまで、容器の蓋を開けないで下さい。
・ソルダペーストの温度が冷えた状態で蓋を開けますと、結露によりソルダペースト品質が悪化します。
*ヒーター等による急な加熱は避けて下さい。
- 印刷する前に、ソルダペーストをよく攪拌してからご使用下さい。
自公転式ミキサー等を使用される際には、お客様ご使用の機器において条件出しをお願い致します。
- 本ソルダペーストと他のソルダペースト、溶剤を同時に使用することは避けて下さい。
- 推奨使用環境は、温度22~28℃、湿度50%RHです。