

# 0201チップ実装用鉛フリーソルダペースト FC2(Type6) FC3(Type7)



FCシリーズは0201チップなど微小チップ接合用のソルダペーストです。  
ハロゲン物質を使用しておらず高い信頼性を有しています。

## ■ ソルダペースト分類

はんだ組成	SnPb	SAC305	高耐久	低融点
はんだ粒径	Type4 (20-38 $\mu$ m)	Type5 (15-25 $\mu$ m)	Type6 (5-15 $\mu$ m)	Type7 (2-11 $\mu$ m)
IPC-Flux type	L0	L1	M0	M1
対応リフロー条件	大気	窒素		

## ■ 特徴

- ・ 微細開口部に対して、高い印刷性と十分な溶融性を有しています (0201チップ対応)。
- ・ 連続使用時の粘度変化が小さく、一定した条件で長時間の連続生産が可能です。

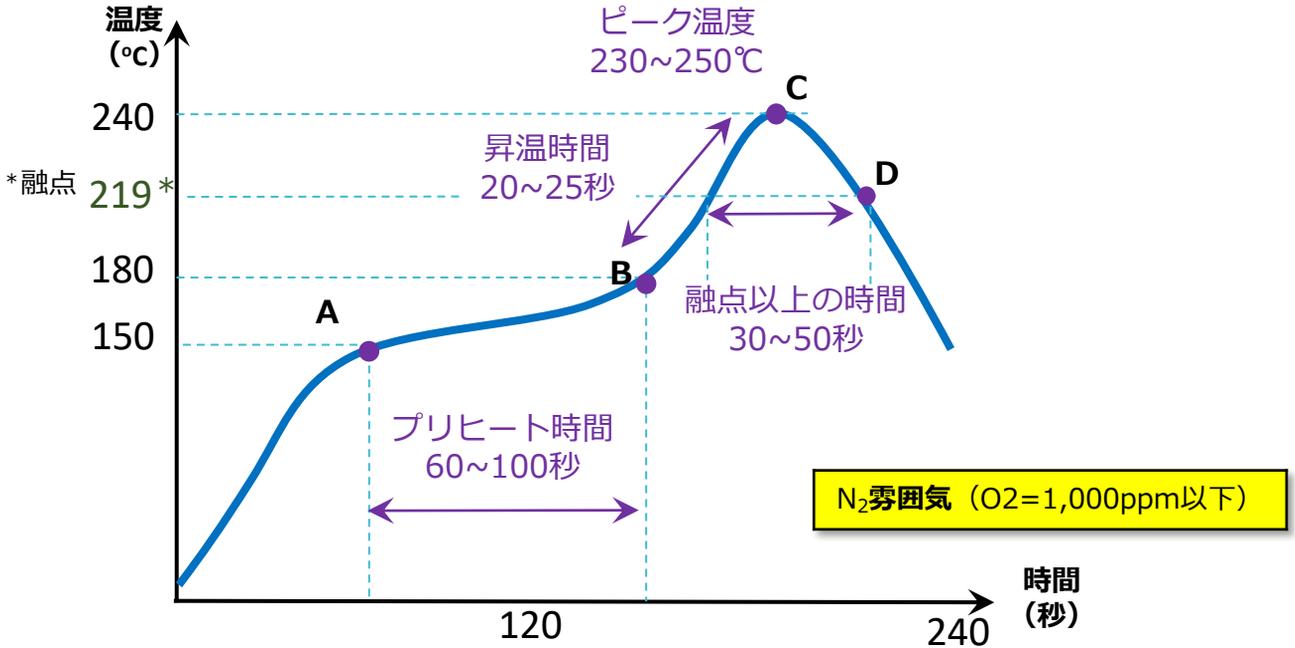
## ■ 性能一覧 (代表値)

		性能 (代表値)		備考
商品名(開発品)		PS31BR-800-FC2	PS31BR-900-FC3	-
合金組成		Sn-3.0Ag-0.5Cu		-
はんだ粉末のサイズ分類		5-15 $\mu$ m(Type6)	2-11 $\mu$ m(Type7)	IPC J-STD-005A
固相線温度		217 $^{\circ}$ C		JIS Z 3198-1
液相線温度		219 $^{\circ}$ C		
ハライド含有量		0.0%		-
フラックス含有量		11.5%		-
銅板腐食		腐食なし		JIS Z 3197 40 $^{\circ}$ C $\times$ 90% 72時間 85 $^{\circ}$ C $\times$ 85% 1,000時間 印加50V 測定100V
絶縁抵抗		1 $\times$ 10 <sup>9</sup> $\Omega$ 以上		
マイグレーション		発生なし		
乾燥度		フラックス残渣の粘着性なし		-
粘度特性	粘度	230Pa $\cdot$ s	220Pa $\cdot$ s	JIS Z 3284-3
	チクソトロピー指数	0.51	0.53	
印刷時のだれ		0.2mm間隔ブリッジなし		
加熱時のだれ		0.2mm間隔ブリッジなし ※0.1mmt印刷		
粘着性		1.0N以上(初期~24時間後)		
ぬれ抗カ/ディウェッティング		区分2/ディウェッティングなし		
ソルダボール		区分2(初期、24時間後)		JIS Z 3284-4
品質保証期間		製造後6ヶ月		冷蔵保管(0~10 $^{\circ}$ C)

# 0201チップ実装用鉛フリーソルダペースト FC2(Type6) FC3(Type7)



## ■推奨温度プロファイル



## ■取り扱い注意事項

### (1) 保管条件

- 0~10℃ (冷蔵庫) で保管して下さい。
- 直射日光をあてないで下さい。
- 保管前に蓋がしっかりと閉まっていることを確認して下さい。

### (2) 取り扱いの注意点

- オペレーター以外の取扱いは避けて下さい。
- 使用の際は、保護手袋と保護めがねを着用して下さい。
- 皮膚にソルダペーストが付着した時は、エタノール等で速やかにふき取って下さい。
- ソルダペーストを使用した後は、手をよく洗って下さい。
- 作業場の換気には注意して下さい。

### (3) 使用方法

- ソルダペーストの温度が室温と同じになるまで、容器の蓋を開けないで下さい。  
・ソルダペーストの温度が冷えた状態で蓋を開けますと、結露によりソルダペースト品質が悪化します。  
\*ヒーター等による急な加熱は避けて下さい。
- 印刷する前に、ソルダペーストをよく攪拌してからご使用下さい。  
自公転式ミキサー等を使用される際には、お客様ご使用の機器において条件出しをお願い致します。
- 本ソルダペーストと他のソルダペースト、溶剤を同時に使用することは避けて下さい。
- 推奨使用環境は、温度22~28℃、湿度50%RHです。