

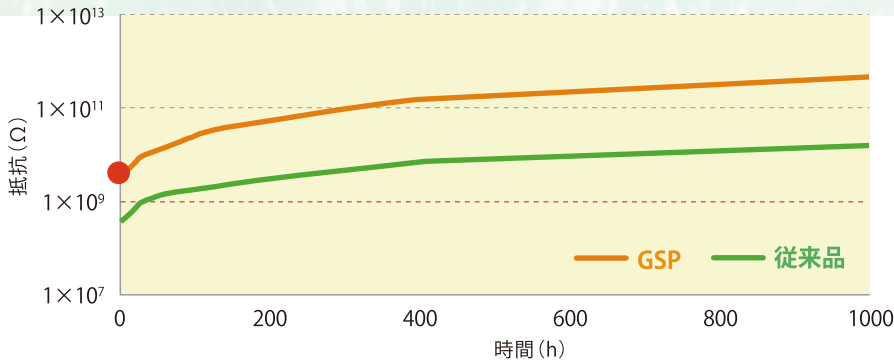
自動車用鉛フリースタンダードソルダペースト

高い信頼と実績 トヨタ自動車(株)様で採用

GSP

高い絶縁抵抗値

絶縁抵抗値



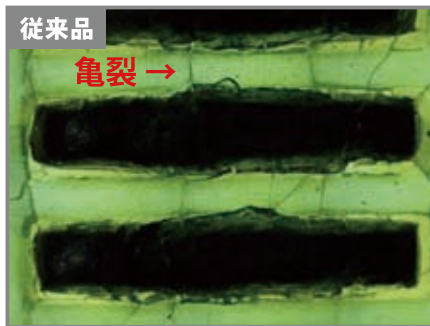
評価条件

- 試験基板: JIS II 型基板
- 印刷厚: 150 μm
- 印可電圧: 20V
- 環境: 85°C / 85%RH

初期から1×10⁹Ωをキープ

残渣亀裂の抑制を実現

残渣亀裂 (冷熱サイクル)



評価条件

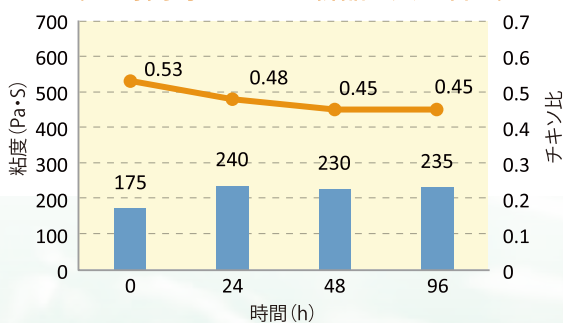
- 冷熱条件: -40⇄125°C 各30分
- 観察箇所: 0.5mmQFP部
- 印刷厚: 180 μm
- 基板裏面からライトを当て、透過観察を実施。

2,000サイクル : フラックス部に亀裂なし

優れた粘度安定性

粘度とチキン比の変化

〈12時間毎に80%を新品と入れ替え〉



優れた粘度安定性 ▶
「ペースト廃棄量の削減」が可能